

Manuál montáže

DŮLEŽITÁ INFORMACE

Drážkované výrobky Victaulic jsou navrženy pro použití pouze s trubkami drážkovanými podle rozměrové specifikace Victaulic. Navíc, spojky Victaulic jsou určeny pro použití s tvarovkami, armaturou a odvozenými potrubními prvky. Drážkové spojky Victaulic nejsou určeny pro použití s "plain-end" (rovnými – bezdrážkovými konci) trubkami nebo tvarovkami. Victaulic "plain-end" spojky jsou navrženy pro použití pouze s Victaulic "plain-end" tvarovkami a trubkami s prostým nebo úkosovaným koncem pokud není uvedeno jinak. Victaulic "plain-end" spojky nesmí být použity s drážkovanými nebo závitovými trubkami a tvarovkami. Těsnění drážkových nebo "plain.end" spojek Victaulic musí být mazáno z důvodů správné montáže. Mazacím tukem se předchází přišťpnutí těsnění a usnadňuje montáž. Tenkou vrstvou tuku Vic-Lube TM nebo jiného kompatibilního materiálu jako tuku na bázi silikonu nebo mýdla je potřeba nanést na těsnění. Pozor u montáže kde investor požaduje bezsilikonové provedení ! Těsnění Victaulic je navrženo, aby splnilo široký rozsah teplot a pracovních podmínek. Tak jako u všech instalací je zde přímý vztah mezi teplotou, spojitostí provozu a životností těsnění. Katalogový list Victaulic 05.01 "Výběr těsnění" je vodítkem pro výběr a určení těsnicího materiálu a doporučení pro všechny aplikace.

ROZMĚRY DRÁŽKY (Obr.1., Obr.2.)

Rozměr "A" - Rozměr "A" nebo vzdálenost od konce trubky k okraji drážky zajišťuje těsnicímu kroužku místo k usazení. Toto místo musí být prosté všech protlačení, výstupků a nečistot tak, aby byl zajištěn těsný styk těsnicího kroužku s trubkou.

Rozměr "B" - Rozměr "B" nebo šířka drážky reguluje osovou a úhlovou schopnost spojky kompenzovat a má vztah šířce osazení spojky .

Rozměr "C" - Rozměr "C" je skutečný vnější průměr drážky. Pro vlastní usazení spojky musí být v rozpětí tolerance a souose s vnějším průměrem trubky O.D. Drážka musí mít rovnoměrnou hloubku po celém obvodu trubky.

Rozměr "D" - Rozměr D je nominální hloubka drážky a je pouze referenční hodnotou pro nastavení zkušební drážky. Proměnlivost O.D. ovlivňuje tento rozměr a mění se pokud je to nutné, aby se rozměr „C” dodržel v toleranci. **Drážka musí mít odpovídající rozměr „C”.**

Rozměr "F" (Pouze pro standardní válcovanou drážku): - maximální dovolený průměr rozšíření měřený na hraně vnějšího průměru.

Rozměr "T" – Minimální tloušťka stěny je nejmenší tloušťkou trubky, která je vhodná pro provedení válcované nebo řezané drážky. Trubka , která má tloušťku menší než pro řezanou drážku můžeme drážkovat válcováním nebo uzpůsobit pro spojky Victaulic použitím Vic-Ring adapterů. Vic-Ring adaptory mohou být použity na trubkách s tloušťkou stěny menší než minimální , trubkách s průměrem větším než můžeme válcovat nebo řezat , nebo na trubkách s nadměrným vnitřním otěrem .

Upozornění

Aby bylo zajištěno správné provedení spoje musí být rozměry trubky a drážky v rozsahu tolerancí uvedených v tabulkách katalogové karty 25.01.

Nedodržení těchto specifikací může způsobit vážné poranění osob, škody na majetku, nezpůsobilost instalace, netěsnosti nebo selhání spoje.

POZNÁMKA:

NÁTĚRY NANESENÉ NA VNITŘNÍ POVRCH DRÁŽKOVÝCH A „PLAIN-END” SPOJEK VICTAULIC NESMÍ PŘEKROČIT TLOUŠŤKU 0,25 MM. TO ZAHRNUJE TAKÉ PLOCHU STYKU V ZÁMKU SPOJKY.

NAVÍC, TLOUŠŤKA NÁTĚRŮ PROVEDENÝCH NA VNĚJŠÍM POVRCHU TRUBEK V MÍSTĚ DOTYKU TĚSNĚNÍ A V ROZSAHU DRÁŽKY NA VNĚJŠÍM PRŮMĚRU NESMÍ PŘEKROČIT 0,25 MM

MAZÁNÍ

Mazání vnějšího povrchu těsnění a jeho vnitřních těsnicích okrajů nebo vnitřku objímek – vnějšku drážkovaných konců trubek je zásadní pro předcházení přistípnutí těsnění v průběhu instalace spojky. Mazání rovněž usnadňuje nasazení těsnění na konce trubek. Použití Vic-Lube TM nebo jiného kompatibilního materiálu (mýdlo) na těsnění z materiálu „E” nebo „L”. Vic-Libe TM není doporučen pro použití na polyetylenových trubkách . Viz Victaulic publikace 05.02 Vic-Lube MSDS karta.

Instalace k dosažení maximální schopnosti osově kompenzace pružných systémů

K dosažení maximální schopnosti osově kompenzace musí být potrubní spoje instalovány s odpovídající mezerou mezi spojovanými konci. Následující instrukce se týkají stručného přehledu postupu při ustavení pro kompenzaci. Viz karta katalogu 26.01 Design Data Generálního katalogu G-100.

Pro maximální expanzi musí být konce trubek nastaveny na maximální mezeru v rozsahu pružné spojky.

1. Svislé systémy mohou být instalovány tak, že po montáži spojky se trubka vlastní vahou posune do pozice s maximální mezerou ve spoji.
2. Proveď instalaci pevného bodu systému na jednom konci a instaluj spojky a odpovídající podpěry. Zaslup potrubí a natlakuj potrubní systém tak, aby se konce trubek ve spojích oddálily. Pak proveď instalaci druhého pevného bodu.
3. Instaluj spojky. Použitím montážních pomůcek roztáhni trubky do maximální mezery ve spojích a pak zajisti potrubí tak, aby roztažení bylo udržováno.

Pro maximální kontrakci musí být potrubní konce ve spoje na styk.

1. Ve svislých systémech montuj trubky na sebe tak, aby vlastní vahou trubky došlo po montáži spojek ke styku spojovaných konců, pak proved' instalaci pevných bodů k zajištění pozice.
2. V horizontálních systémech instaluj spojky tak, aby se spojované konce dotýkaly. Použitím montážních pomůcek stlač trubky do minimální mezery ve spojích a pak upevni potrubí tak, aby stažení bylo udrženo.

Pro expanzi a kontrakci

Kombinuj výše uvedené postupy v poměru potřebném k zajištění schopnosti kompenzace.

Mezera ve spoji/spojce

Pro expanzi, viditelná mezera na obou stranách spojky (mezi objímkou a vzdálenějším okrajem drážky) může být použita k zabezpečení odpovídající instalace většiny spojek. Tato mezera je přibližně rovna polovině osové kompenzační schopnosti spoje.

Pro kontrakci trubky by neměla být viditelná žádná mezera po stranách spojky. Spojka musí být zajištěna aby udržovala tuto pozici.

Návod na instalaci drážkovaných výrobků**Upozornění**

Uvolni tlak a odvodni potrubí před každým pokusem o instalaci, demontáž nebo ustavení jakéhokoliv potrubního výrobku Victaulic.

Nedodržení těchto instrukcí může způsobit vážné poranění osob, škody na majetku, nezpůsobilost instalace, netěsnosti nebo selhání spoje.

Následující instrukce jsou všeobecným návodem pro instalaci výrobků Victaulic. K provedení správné montáže spoje musí být tyto instrukce dodrženy.

1. Vždy zkontroluj dodané těsnění, abys měl jistotu, že je vhodný pro zamýšlené použití.
2. Těleso armatury, disk a jiné „mokré“ části musí být kompatibilní s médiem, které proudí v potrubí. Viz příslušné katalogové listy Victaulic a odpovídající literatura.
3. Vždy čti instrukce pro provoz a údržbu strojů na přípravu trubek.
4. Vnější průměr trubky a rozměry drážky trubky musí být v rozsahu publikovaných tolerancí. Tyto tolerance jsou uvedeny ve specifikacích přípustnosti. Viz detaily v příslušných katalogových listech a literatuře Victaulic.
5. Tuhé spojky s úhlovým zámkem musí mít matice dotaženy střídavě a rovnoměrně dokud se díly objímky nesejdou „kov na kov“. Navíc zde musí být dosaženo rovnoměrného přesahu dílů spojky vůči sobě.
6. Pružné spojky s plochým zámkem musí mít matice dotaženy střídavě a rovnoměrně dokud se díly objímky nesejdou „kov na kov“.
7. Spojky, které mají zapuštěný zámek musí být správně sestaveny (výstupek do vykrojení).

8. Pokud je pro montáž spojky uveden dotahovací moment, musí být tento dotahovací moment aplikován na matici, aby bylo dosaženo správné montáže. Dotahovacím momentem větším, než je požadovaný, nevylepšíme těsnost. Překročením dotahovacího momentu o více než 25% může dojít k poškození výrobku, které má za výsledek selhání spoje.
9. Umístěním zpětné klapky velmi blízko zdroje nestabilního proudění zkrátíme životnost klapky a můžeme zvýšit pravděpodobnost poškození systému. Abychom prodloužili životnost klapky, měli bychom ji umístit v rozumné vzdálenosti od čerpadla, kolene, expanderu, redukce a jiných podobných prvků. Dobrá inženýrská praxe diktuje minimálně 5x průměr potrubí pro všeobecné použití. Vzdálenosti mezi 3 až 5 násobkem průměru jsou přípustné za předpokladu, že rychlost proudu je méně než 2,4 m/s. Vzdálenosti méně než 3 násobek průměru nejsou doporučeny.

Montážní prohlídky

Upozornění

Vždy prohlédni každý spoj, aby ses ujistil, že výrobek je správně namontován.

Trubky a tvarovky, které překračují nebo nedosahují požadované rozměry, mělké drážky, excentrické drážky, mezery v zámku mezi díly spojek jsou nepřijatelné. Jakékoliv z těchto nedostatků musí být napraveny před natlakováním potrubí.

Nedodržení těchto instrukcí může způsobit vážné poranění osob, škody na majetku, nezpůsobilost instalace, netěsnosti nebo selhání spoje.

SPRÁVNÁ INSTALACE (OBR.4)

Odpovídající příprava trubek a instalace spojky jsou zásadní pro maximální provedení spoje.

Následující podmínky musí být dodrženy k zajištění odpovídajícího spoje.

1. Vnější průměr trubek a rozměry drážek musí být v rozsahu tolerancí uvedených ve specifikacích Victaulic.
2. Pokud není uvedeno jinak ve specifikacích jednotlivých výrobků, musí být spojky Victaulic instalovány se zámkem pevně na styk, kontakt „kov na kov“ mezi díly objímky.
3. Osazení objímky nesmí zůstat na drážce, nebo být zaseknuto do dna drážky (kromě tuhých spojek Victaulic).
4. Osazení objímky musí být plně ustaveno proti čelu drážky.
5. Těsnění musí být lehce stlačeno, což umocňuje těsnost.

Instalace s trubkou /tvarovkou s překročenou tolerancí vnějšího průměru – NEPŘÍPUSTNÉ (OBR.5)

Pokud je vnější průměr trubky nebo tvarovky větší než přípouští tolerance, pak osazení objímky má výrazně větší kontakt s čelem drážky až do bodu ve kterém se vnitřní hrana osazení zatlačí do trubky. Výsledkem je snížená schopnost spojky kompenzovat osově a úhlové pohyby. Za těchto podmínek není možné dotáhnout zámek spojky na styk „kov na kov“ a těsnění může být touto mezerou protlačeno. Snižuje to možný pracovní přetlak spoje. Tyto faktory mohou vést k snížení životnosti těsnění a netěsnosti spoje.

Instalace s trubkou /tvarovkou s podkročenou tolerancí vnějšího průměru – NEPŘÍPUSTNÉ (OBR.6)

Pokud je vnější průměr trubky nebo tvarovky menší než přípouští tolerance, pak osazení objímky má výrazně menší kontakt s čelem drážky. Výsledkem je snížený pracovní přetlak spoje.

Navíc je zde menší nebo žádný dodatečný přítlak těsnění. Větší mezera mezi objímkou a vnějším průměrem trubky může způsobit protlačení těsnění. Tyto faktory mohou vést k snížení životnosti těsnění a netěsnosti spoje.

Instalace s trubkou /tvarovkou s hlubokou drážkou– NEPŘÍPUSTNÉ (OBR.7)

Pokud je drážka příliš hluboká, dovolí objímce posunout se vůči ose tak, že jedna část objímky bude mít kontakt s čelem drážky plný a druhá část bude mít kontakt s čelem drážky značně menší. To bude mít stejný účinek, jako za podmínek popsaných výše v části „Instalace s trubkou /tvarovkou s podkročenou tolerancí vnějšího průměru „. Navíc drážkování trubky na menší průměr může přetížit a oslabit stěny trubky. Řezání drážky na menší průměr znamená nedostatečnou tloušťku stěny pod drážkou.

Instalace s trubkou /tvarovkou s mělkou drážkou – NEPŘÍPUSTNÉ (OBR.8)

Drážka, která není dostatečně hluboká bude mít stejný účinek, jako za podmínek popsaných výše v části „Instalace s trubkou /tvarovkou s podkročenou tolerancí vnějšího průměru „.

Instalace s trubkou /tvarovkou s excentrickou drážkou– NEPŘÍPUSTNÉ

Excentrická drážka obecně vznikne při oválné trubce, která je drážkována na stacionárních nástrojích (např. soustruh). Stroje, otáčejí trubkou více než ty, které obíhají po obvodu a mohou ovlivnit tyto podmínky. Excentrická drážka znamená, že je příliš mělká na jedné straně a příliš hluboká na opačné. To může vést ke kombinaci podmínek popsaných v části „Instalace s trubkou /tvarovkou s překročenou tolerancí vnějšího průměru „, a v části “Instalace s trubkou /tvarovkou s mělkou drážkou”.

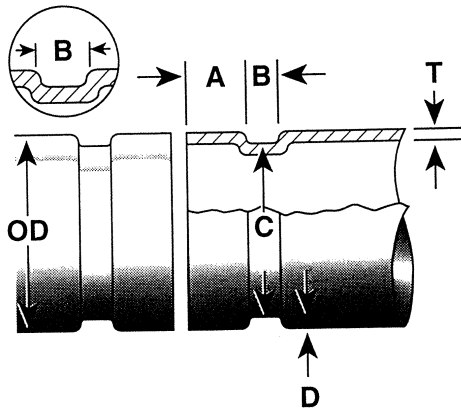
Mezera v zámku spojky – NEPŘÍPUSTNÉ (OBR.9)

Pokud není uvedeno jinak ve specifikaci jednotlivých výrobků, musí být drážkované výrobky Victaulic správně nainstalovány se zámkem objímky pevně dotaženým “kov na kov”. Jedinou výjimkou jsou spojky, které mají předepsaný dotahovací moment. Tyto hodnoty dotahovacího momentu matic musí být dosaženy, avšak to neznamená, že zámek spojky bude mít plný kontakt “kov na kov“. Máte-li jakékoli dotazy týkající se montáže, kontaktujte nás.

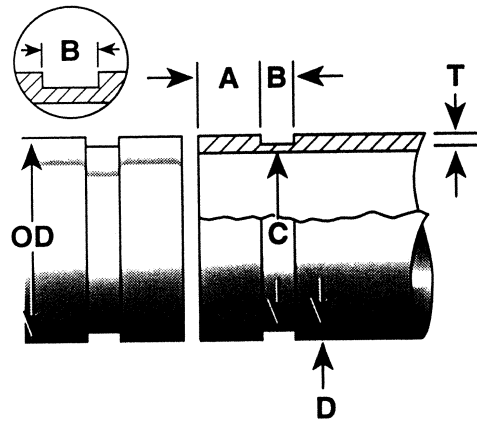
Pokud zámek spojky není v plném kontaktu “kov na kov” (OBR.9):

1. Ujistí se, že osazení objímky je umístěno v drážce. Osazení spojky nezůstává na vnějším průměru trubky.
2. Ujistí se, že šrouby byly plně dotaženy.
3. Ujistí se, že těsnění nebylo přiskřípnuto. Pokud je těsnění přiskřípnuto, okamžitě je vyměň.
4. Ujistí se, že nebyly použity trubky a tvarovky s nadměrnými rozměry.
5. Ujistí se, že drážky odpovídají specifikaci Victaulic. Pokud je drážka mělká proved' dodatečné drážkování. Pokud je drážka hluboká ořízni tuto část a proved' novou drážku podle specifikace Victaulic.
6. Vždy opakuj prohlídku spojů před a po tlakové zkoušce abys odhalil místa možného selhání. Hledej mezery v zámku spojky/nebo osazení objímky, které vyjelo z drážky. Pokud se něco z toho vyskytuje, uvolni tlak v systému a vyměň podezřelé spoje.

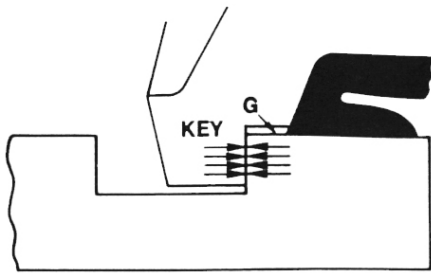
OBR. 1 rozm ry v lcovane dr zky



OBR. 2 Rozm ry řezane dr zky

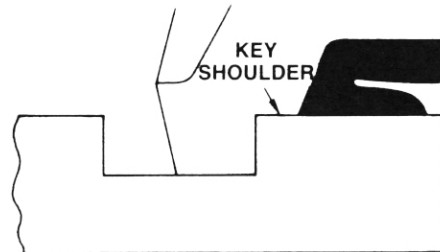


OBR. 4



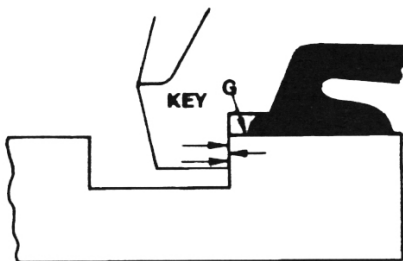
Normal

OBR. 5



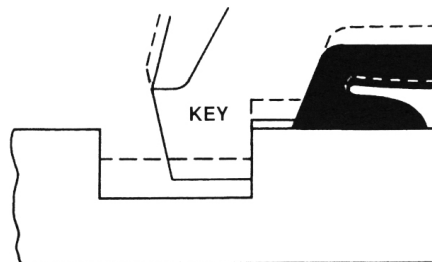
Oversize Fitting

OBR. 6

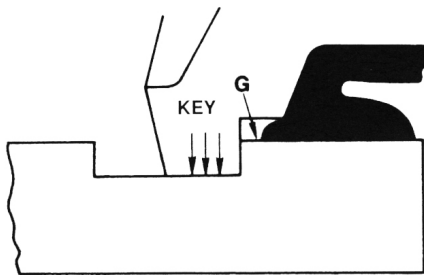


Undersize Fitting

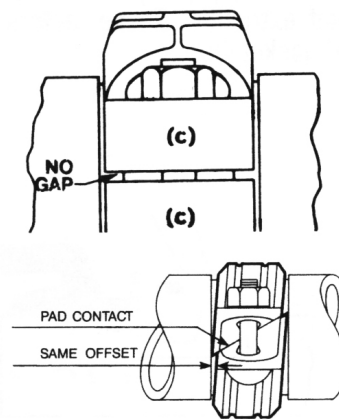
OBR. 7



OBR. 8



OBR. 9



Poznámka:

Úspěšná tlaková zkouška potrubí neprokazuje správnost instalace a není zárukou dlouhodobé spolehlivosti. Victaulic nebere odpovědnost v případě netěsnosti spojů nebo selhání, které jsou způsobeny selháním montáže a nedodržováním instrukcí Victaulic.

Tak jako při jakémkoliv způsobu spojování je úspěch závislý na důsledném dodržování detailů. Pečlivé dodržování instrukcí nalezených v této příručce je kritické při zajištění maximální spolehlivosti.

PŘÍPRAVA PRO MONTÁŽ SPOJKY

VAROVÁNÍ

- Přečti a porozuměj instrukcím předtím než přistoupíš k montáži jakéhokoliv výrobku Victaulic.
 - Uvolni vnitřní přetlak a odvodni potrubní systém předtím, než přistoupíš k montáži, demontáži nebo jakýmkoliv úpravám Victaulic výrobku.
 - Použij osobní ochranné pomůcky jako ochranné brýle, přilbu a ochrannou obuv
- Nedodržení těchto instrukcí může způsobit smrt nebo vážná zranění !!!**

1. Zkontroluj konce trubek: vnější povrch drážky a konce trubky musí být hladký a prost otlaků, stop po válcování, vtisků, výstupků, aby byl zajištěn těsný a těsnicí kontakt těsnicího kroužku. Veškerý olej mazadla a nečistoty musí být odstraněny.
2. Zkontroluj těsnicí kroužek a namaž jej: zkontroluj těsnění aby ses ujistil, zda je vhodný pro zamýšlené použití. Použij tenkou vrstvu mazadla Victaulic, nebo silikonové mazadlo nanesené na povrch okrajů a vnějšího povrchu těsnění.
3. Instaluj těsnění: přesuň těsnění přes konec trubky. Ujisti se, že těsnění nepřesahuje přes konec trubky.

4. Přilož konce trubek: přilož dva konce trubek k sobě tak, aby byly souose. Přesuň těsnění do pozice a ujisti se, že těsnění je uprostřed mezi drážkami obou konců. Ujisti se, že žádná část těsnění nepřesahuje do drážek obou spojovaných konců.

Upozornění:

Vždy použij kompatibilní mazadlo k zabránění proštípnutí/protržení těsnění v průběhu dotahování spojky.

Montáž spojky model 07 (od DN25 do DN300)

1. Postupuj podle kroků 1 až 4 v části „Příprava pro montáž“.
2. Montáž objímky: vlož jeden šroub do částí objímky a volně našroubuj matici (matice by měla být zároveň s koncem šroubu), aby bylo umožněno přetočení sestavy jak je ukázáno na obrázku.
3. Instaluj objímku: využitím vlastnosti přetočení instaluj objímku přes těsnění. Ujisti se, že objímka dokonale sedí v drážkách na obou koncích trubek. Ujisti se, že těsnění není přiskřípnuto nebo nevhodně sevřeno při instalaci objímky. Nedodržení této instrukce může vést k poškození těsnění a k netěsnosti spoje.
4. Namontuj zbývající šroub a matici: nasad' zbývající šroub a našroubuj matici prsty na šroub. Poznámka: Ujisti se, že oválný krček šroubu sedí dokonale v otvoru objímky.
5. Utahuj matice: Dotahuj matice rovnoměrně a střídavě dokud nedosáhneš kontaktu „kov na kov“ mezi skosenými plochami částí objímky. Ujisti se, že objímka svými okraji správně vešla do drážek. Ujisti se, že přesah částí objímek je na obou stranách rovnoměrný. Toto je důležité k zajištění tuhosti spoje. Poznámka: je velmi důležité dotahovat matice rovnoměrně, aby se zabránilo přištípnutí těsnění.

Upozornění:

- Tuhé spojky Victaulic s úhlovým zámkem musí mít matice dotahovány rovnoměrně, střídáním stran, dokud nedojde ke kontaktu „kov na kov“ mezi částmi objímky.
- Tuhé spojky Victaulic s úhlovým zámkem musí mít rovnoměrný přesah mezi částmi objímky na obou úhlových zámcích.

Nedodržení této podmínky může vést k selhání spoje a následně ke zranění osob nebo škodám na majetku.

Montáž spojky model 75 (od DN25 do DN200) a 77 (od DN 20 do DN 300)**VAROVÁNÍ**

- **Přečti a porozuměj instrukcím předtím než přistoupíš k montáži jakéhokoliv výrobku Victaulic.**
 - **Uvolni vnitřní přetlak a odvodni potrubní systém předtím, než přistoupíš k montáži, demontáži nebo jakýmkoliv úpravám Victaulic výrobku.**
 - **Použijte osobní ochranné pomůcky jako ochranné brýle, přilbu a ochrannou obuv**
- Nedodržení těchto instrukcí může způsobit smrt nebo vážná zranění !!!**

1. Postupuj podle kroků 1 až 4 v části „Příprava pro montáž“
2. Montáž objímky: Nasad' části objímky přes těsnění. Ujisti se, že objímka správně vešla do drážky na obou stranách spoje.
3. Nasad' šrouby/matice: vlož šrouby do částí objímky a volně našroubuj matice. Poznámka: Ujisti se, že oválný krček šroubu sedí dokonale v otvoru objímky.
4. Dotahuj matice: dotáhni všechny matice rovnoměrně a střídavě na obou stranách dokud nedosáhneš kontaktu mezi částmi objímky „kov na kov“. Ujisti se, že objímka zcela zapadla do drážek. Poznámka: Je důležité dotahovat matice rovnoměrně a střídavě, aby nedošlo k přištípnutí těsnění.

Upozornění:

- pružné spojky Victaulic musí mít matice dotaženy tak, aby došlo ke kontaktu „kov na kov“ mezi díly objímky.

Zanedbání těchto instrukcí může způsobit selhání spoje a tím vážné poranění osob a/nebo škody na majetku.

Montáž a provoz armatury

Všechny armatury drážkované na obou koncích musí být instalovány a montovány se spojkami Victaulic. Pro montáž dodržujte detailní doporučení pro spojky.

Motýlové klapky Vic-300, Vic-300 MasterSeal, motýlové klapky model 705W, 706 a 709, zpětné klapky 712, 713, 716, kulové ventily 721, 726 a 728 mohou být instalovány se spojkami Victaulic (v závislosti na dostupných rozměrech), Model 07, 75, 77, 78, HP-70, HP-70ES, 750, 72 a přírubovým adapterem 741 Vic-Flange.

Instalace a provoz motýlových klapek - Vic 300®MasterSeal, S705W , 706 a 709

1. Otočit ručním kolem tak, aby se klapka částečně zavřela. Je možné použít jednoduché pravítko ke kontrole, zda disk nepřesahuje konce tělesa armatury.
2. Instalovat armaturu v dovolené pozici s použitím spojek Victaulic podle postupu pro montáž spojek.

UPOZORNĚNÍ

Tělo klapky Victaulic, těsnění nebo jiné elementy musí lícovat s materiály navazujícími v systému. Postupujte podle souvisejících instrukcí a ostatní literatury Victaulic .

Zanedbání těchto instrukcí může způsobit vážné poranění osob, škody na majetku, nezpůsobilost instalace, netěsnosti nebo poškození spojky.

VÝSTRAHA

Armatura, která vyžaduje instalaci ručního, nebo automatického pohonu před instalací v systému, musí být montována kvalifikovanými osobami. Nedostatečná nebo neodpovídající obsluha zařízení může způsobit vážné poranění osob, škody na majetku, nezpůsobilost instalace, netěsnosti nebo poškození spojky a není kryta zárukami Victaulic.

Před demontáží jakýchkoliv výrobků Victaulic musí být potrubní systém bez tlaku a vyprázdněn.

Zanedbání těchto instrukcí může způsobit vážné poranění osob, škody na majetku, nezpůsobilost instalace, netěsnosti nebo poškození spojky.

Neinstalujte motýlové klapky v systémech za účelem regulace škrcením. Victaulic doporučuje natočit disk do úhlu ne méně než 30 stupňů otevření. Nejlépe když je disk mezi 30 a 70 stupni otevření. Vysoké rychlosti průtoku a/nebo regulace škrcením s diskem otevřeným méně než 30 stupňů může způsobit nadměrný hluk, vibrace, kavitaci, erozi a/nebo ztrátu kontroly. Pro detaily týkající se škrcení kontaktujte Victaulic. Victaulic doporučuje, aby v instalacích vody byla rychlost proudění omezena do 6,1 m/s. Pokud je nutné použít vyšší rychlosti kontaktujte Victaulic.

Pokud se motýlová klapka montuje přímo se záslepkou použijte pouze záslepku s odvodňovacím ventilem k uvolnění vnitřního přetlaku. Pokud je motýlová klapka otevřena a pak zavřena bez našeho vědomí při připojení záslepce, prostor mezi diskem a záslepkou vyplněn médiem a je natlakován. Pokud je záslepka demontována může dojít k náhlému uvolnění energie pokud je tento prostor natlakován. Před pokusem demontáže záslepky musí být tlak uvolněn přes odvodňovací ventil.

Upozornění:

Pokud se motýlová klapka montuje přímo se záslepkou použijte pouze záslepku s odvodňovacím ventilem k uvolnění vnitřního přetlaku.

Před pokusem demontáže záslepky musí být tlak uvolněn přes odvodňovací ventil.

Nedodržení těchto instrukcí může způsobit smrt nebo vážná zranění.

Motýlové klapky Victaulic jsou navrženy s drážkovanými konci pro použití s drážkovými spojkami. Pokud jsou požadovány přírubové spoje postupujte podle návodu pro instalaci a omezení pro přírubové adaptéry Vic-Flange.

Vic-300 motýlová klapka a motýlová klapka model 705W:

- Vic-300 motýlová klapka o velikosti DN 150 do DN300 není doporučena pro použití v instalacích suchého stlačeného vzduchu (netýká se modelu Vic-300 MasterSeal)
- Přírubový adaptér S 741 Vic-Flange může být použitý pouze na jedné straně klapky Vic-300 a S 705W o velikosti DN 50 do DN200
- Přírubový adaptér S 741 Vic-Flange nemůže být použitý na klapky Vic-300 a S 705W o velikosti DN 250 do DN 300
- Vic-300 motýlová klapka a klapka model 705W nemůže být přímo spojena k přírubovým komponentům přírubovým adapterem S 743 Vic-Flange

Instalace a provoz zpětných klapek

Pro instalaci zpětných klapek Victaulic v potrubních systémech dodržujte instrukce týkající se spojek. Dodržujte instrukce a omezení uvedené níže. Umístění zpětné klapky v blízkosti nestabilního proudění zkrátí životnost klapky a může poškodit systém. Aby se životnost zpětné klapky prodloužila, měla by klapka být instalována v rozumné vzdálenosti od pumpy, kolena, expanderů, redukcí nebo jiných podobných prvků. Ověřená inženýrská praxe uvádí minimálně 5x průměr potrubí pro všeobecné použití. Vzdálenosti mezi 3 až 5 násobkem průměru jsou přípustné za předpokladu, že rychlost proudu je méně než 2,4 m/s. Vzdálenosti méně než 3 násobek průměru nejsou doporučeny a nejsou zahrnuty v garančních podmínkách Victaulic.

Zpětná klapka model S 716:

- zpětná klapka model S 716 může být instalována ve vertikální pozici (proud nahoru) i pozici horizontální s tím, že je potřeba se ujistit, že šipka proudu na klapce je ve stejném smyslu jako skutečný proud v potrubí
- přírubový adapter S 741 Vic-Flange může být instalován na obou koncích zpětné klapky model 716 Vic-Check

Instalace a provoz kulových ventilů S 721 , S 726

Pro instalaci kulových ventilů Victaulic v potrubních systémech dodržujte instrukce týkající se spojek. Pro instalaci ventilů se závitovými konci dodržujte standardní postup montáže.

Poznámka:

Kulové ventily Victaulic jsou zamýšleny pro použití ve stavu otevřeno/zavřeno. Nesmí být použity pro regulaci škrcením.

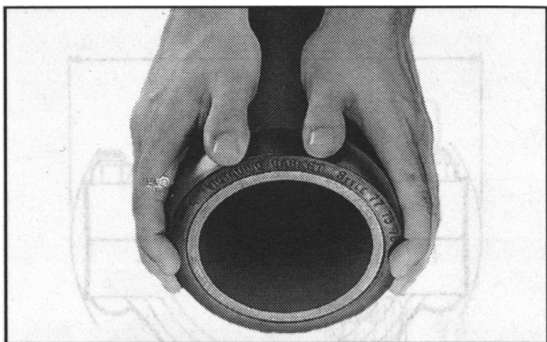
Pokud se kulový ventil montuje přímo se záslepkou, použijte pouze záslepku s odvodňovacím ventilem k uvolnění vnitřního přetlaku. Pokud je kulový ventil otevřen a pak zavřen bez našeho vědomí při připojené záslepce, je prostor mezi koulí a záslepkou vyplněn médiem a je natlakován. Pokud je záslepka demontována může dojít k náhlému uvolnění energie, je-li tento prostor natlakován. Před pokusem demontáže záslepky musí být tlak uvolněn přes odvodňovací ventil.

Upozornění:

Pokud se kulový ventil montuje přímo se záslepkou použijte pouze záslepku s upouštěcím ventilem k uvolnění vnitřního přetlaku.

Před pokusem demontáže záslepky musí být tlak uvolněn přes upouštěcí ventil. Nedodržení těchto instrukcí může způsobit smrt nebo vážná zranění.

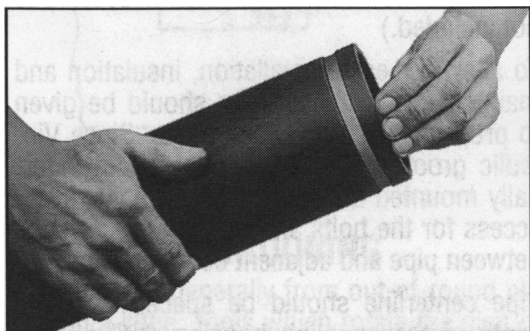
Příprava montáže spojky S75 , S77 , S07



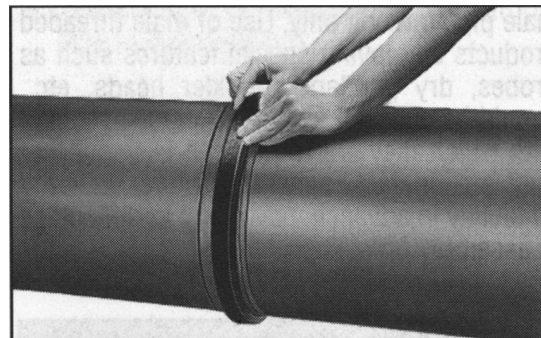
1. Kontrola konce trubky



2.



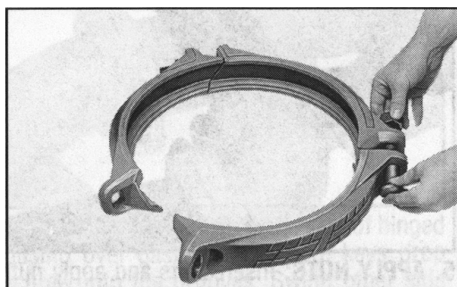
3.



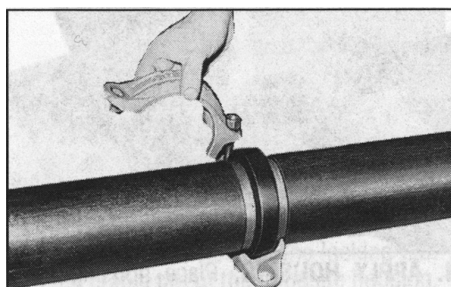
4.

Instrukce montáže spojky S07

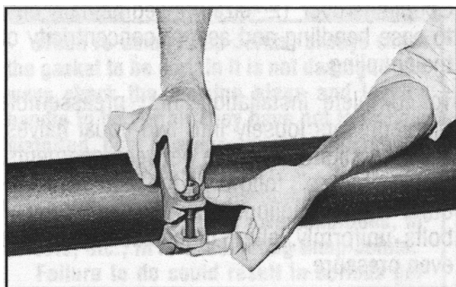
1.



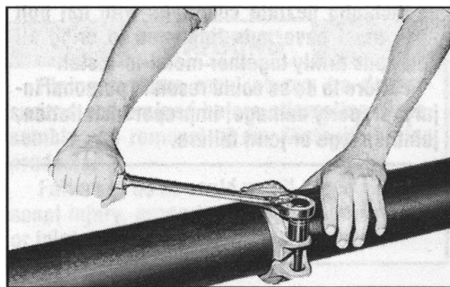
2.



3.

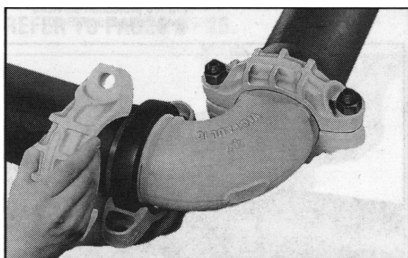


4.

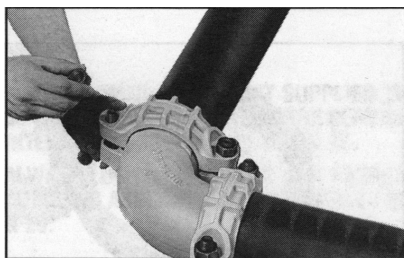


Instrukce montáže spojky S77 , S75

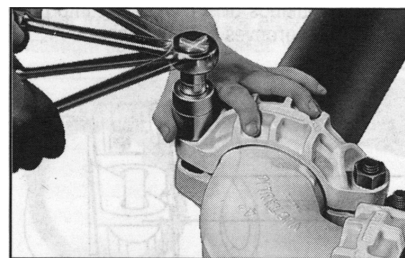
1.



2.

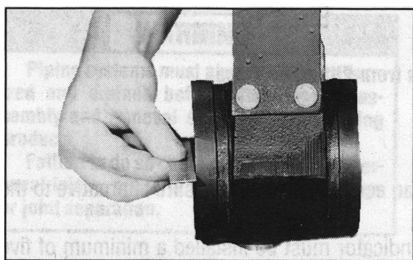


3.

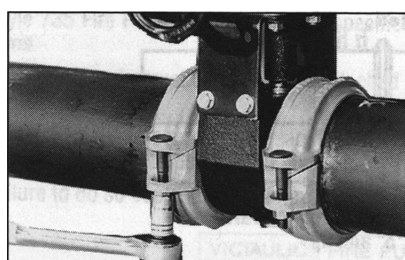
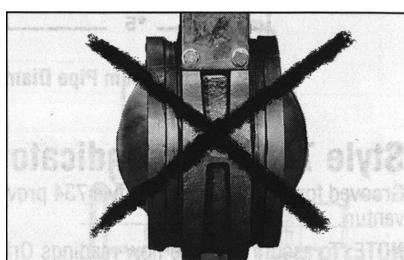


Instrukce montáže armatury (VIC 300 , S 716 , S 721 , S 726)

1.



2.



Poznámka: nemontuj klapku s plně otevřeným diskem